

PRODUKT DES MONATS

September

+ Technik +++ Technik +++ Technik +



▶ Dreh- und Bohrwerkzeug SEC

20% RABATT AUF DEN
REGULÄREN
KATALOGPREIS



PRECITOOL®
IMMER DIE RICHTIGE LÖSUNG

Gültig im September 2023

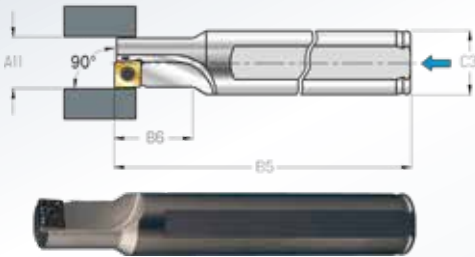
Dreh- und Bohrwerkzeug

Ausführung:

Aus hochwertigem Werkzeugstahl.

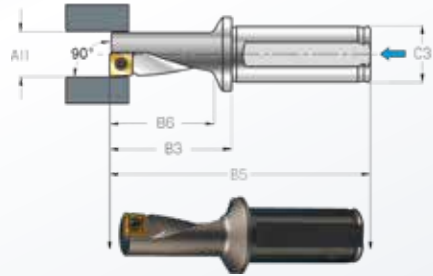
Lieferung:

Ohne Wendeschneidplatte.



Art.-Nr.	195011 1,5 x A11, rechts	A11 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	WSP-Typ
SEC10-150.05	102,48	10	90	15	12	XCGT05... XCNT05...
SEC12-150.06	106,88	12	100	18	16	XCGT06... XCNT06...
SEC14-150.07	111,44	14	110	21	16	XCGT07... XCNT07...
SEC16-150.08	115,92	16	125	24	20	XCGT08... XCNT08...
SEC18-150.09	129,20	18	135	27	25	XCGT09... XCNT09...
SEC20-150.10	147,04	20	150	30	25	XCGT10... XCNT10...
SEC25-150.13	169,28	25	180	37,5	32	XCGT13... XCNT13...
SEC32-150.17	191,60	32	200	48	40	XCGT17... XCNT17...

Art.-Nr.	195015 1,5 x A11, links	A11 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	WSP-Typ
SEC10-150.05	102,48	10	90	15	12	XCGT05... XCNT05...
SEC12-150.06	106,88	12	100	18	16	XCGT06... XCNT06...
SEC14-150.07	111,44	14	110	21	16	XCGT07... XCNT07...
SEC16-150.08	115,92	16	125	24	20	XCGT08... XCNT08...
SEC18-150.09	129,20	18	135	27	25	XCGT09... XCNT09...
SEC20-150.10	147,04	20	150	30	25	XCGT10... XCNT10...
SEC25-150.13	169,28	25	180	37,5	32	XCGT13... XCNT13...
SEC32-150.17	191,60	32	200	48	40	XCGT17... XCNT17...



Art.-Nr.	195021 2,25 x A11, rechts	A11 mm	B3 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	WSP-Typ
SEC10-225.05	147,04	10	22,5	70	18	12	XCGT05... XCNT05...
SEC12-225.06	151,52	12	27	79	23	16	XCGT06... XCNT06...
SEC14-225.07	156,00	14	31,5	83	23	16	XCGT07... XCNT07...
SEC16-225.08	160,40	16	36	93,5	28	20	XCGT08... XCNT08...
SEC18-225.09	173,84	18	40,5	108,5	36	25	XCGT09... XCNT09...
SEC20-225.10	187,20	20	45	111	36	25	XCGT10... XCNT10...
SEC25-225.13	218,32	25	56,3	129	44	32	XCGT13... XCNT13...
SEC32-225.17	249,52	32	72	157	54	40	XCGT17... XCNT17...

Art.-Nr.	195025 2,25 x A11, links	A11 mm	B3 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	WSP-Typ
SEC10-225.05	147,04	10	22,5	70	18	12	XCGT05... XCNT05...
SEC12-225.06	151,52	12	27	79	23	16	XCGT06... XCNT06...
SEC14-225.07	156,00	14	31,5	83	23	16	XCGT07... XCNT07...
SEC16-225.08	160,40	16	36	93,5	28	20	XCGT08... XCNT08...
SEC18-225.09	173,84	18	40,5	108,5	36	25	XCGT09... XCNT09...
SEC20-225.10	187,20	20	45	111	36	25	XCGT10... XCNT10...
SEC25-225.13	218,32	25	56,3	129	44	32	XCGT13... XCNT13...
SEC32-225.17	249,52	32	72	157	54	40	XCGT17... XCNT17...

Hinweis:

Halter Ø 8 mm auf Anfrage erhältlich.

Wendeschneidplatte

Ausführung:

- Sorte F5120
- beschichtet

Lieferung:

Lieferung nur in VPE,
Preis pro Stück.

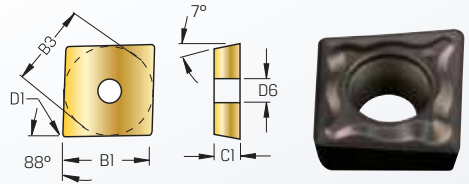
VHM

VPE
10 Stück

Verwendung:

Universell einsetzbar für die Bearbeitung von Stahl,
rostfreier Stahl und Gusseisen.

Art.-Nr.	195031 F5120	B1 mm	B3 mm	C1 mm	G6 mm	D1 mm
XCNT050202EN-N54	12,48	5	5,8	2,1	2,25	0,2
XCNT050204EN-N54	12,48	5	5,8	2,1	2,25	0,4
XCNT060202EN-N54	12,48	6	6,5	2,38	2,5	0,2
XCNT060204EN-N54	12,48	6	6,5	2,38	2,5	0,4
XCNT070304EN-N54	12,80	7	7,6	3,18	2,8	0,4
XCNT080304EN-N54	12,96	8	8,5	3,18	3,4	0,4
XCNT09T304EN-N54	13,12	9	9,6	3,97	3,4	0,4
XCNT10T304EN-N54	13,76	10	10,6	3,97	4,4	0,4
XCNT10T308EN-N54	14,16	10	10,6	3,97	4,4	0,8
XCNT130404EN-N54	16,08	12,5	13,5	4,76	5,3	0,4
XCNT130408EN-N54	16,56	12,5	13,5	4,76	5,3	0,8
XCNT170508EN-N54	18,16	17	17,5	5,56	5,3	0,8



Ausführung:

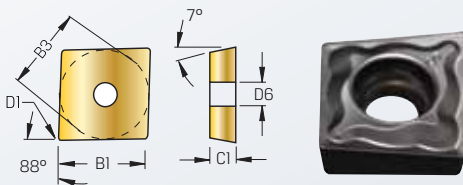
- Sorte T2330
- beschichtet

Lieferung:

Lieferung nur in VPE,
Preis pro Stück.

Verwendung:

Spezielle Sorte für die Bearbeitung
von rostfreiem Stahl.



Art.-Nr.	195035 T2330	B1 mm	B3 mm	C1 mm	G6 mm	D1 mm
XCGT050202EN-N53	13,68	5	5,8	2,1	2,25	0,2
XCGT050204EN-N53	13,68	5	5,8	2,1	2,25	0,4
XCGT060202EN-N53	13,68	6	6,5	2,38	2,5	0,2
XCGT060204EN-N53	13,68	6	6,5	2,38	2,5	0,4
XCGT070304EN-N53	13,68	7	7,6	3,18	2,8	0,4
XCGT080304EN-N53	13,84	8	8,5	3,18	3,4	0,4
XCGT09T304EN-N53	14,00	9	9,6	3,97	3,4	0,4
XCGT10T304EN-N53	14,56	10	10,6	3,97	4,4	0,4
XCGT10T308EN-N53	14,56	10	10,6	3,97	4,4	0,8
XCGT130404EN-N53	16,88	12,5	13,5	4,76	5,3	0,4
XCGT130408EN-N53	16,88	12,5	13,5	4,76	5,3	0,8
XCGT170508EN-N53	18,88	17	17,5	5,56	5,3	0,8

Ausführung:

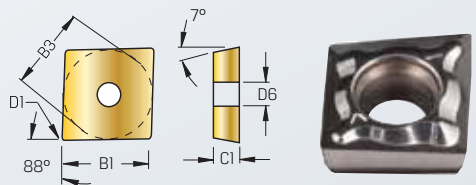
- Sorte N3610
- unbeschichtet

Lieferung:

Lieferung nur in VPE,
Preis pro Stück.

Verwendung:

Spezielle Sorte für die Bearbeitung
von Nichteisenmetallen.



Art.-Nr.	195039 N3610	B1 mm	B3 mm	C1 mm	G6 mm	D1 mm
XCGT050202FN-N57P	15,20	5	5,8	2,1	2,25	0,2
XCGT050204FN-N57P	15,20	5	5,8	2,1	2,25	0,4
XCGT060202FN-N57P	15,20	6	6,5	2,38	2,5	0,2
XCGT060204FN-N57P	15,20	6	6,5	2,38	2,5	0,4
XCGT070304FN-N57P	15,20	7	7,6	3,18	2,8	0,4
XCGT080304FN-N57P	15,44	8	8,5	3,18	3,4	0,4
XCGT09T304FN-N57P	15,68	9	9,6	3,97	3,4	0,4
XCGT10T304FN-N57P	16,24	10	10,6	3,97	4,4	0,4
XCGT10T308FN-N57P	16,24	10	10,6	3,97	4,4	0,8
XCGT130404FN-N57P	19,36	12,5	13,5	4,76	5,3	0,4
XCGT130408FN-N57P	19,36	12,5	13,5	4,76	5,3	0,8
XCGT170508FN-N57P	20,08	17	17,5	5,56	5,3	0,8

Hinweis:

Weitere Ausführungen auf Anfrage erhältlich.

Verwendung:

Wirtschaftliches Multifunktionswerkzeug zum Bohren, Längsdrehen (innen und außen) sowie Plandrehen.

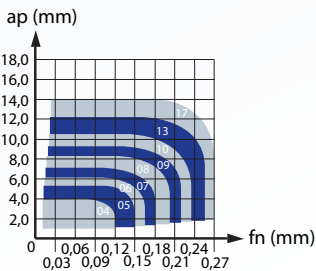


Schnittdaten

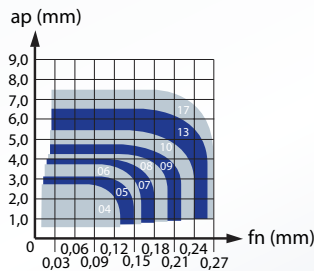
ISO	Material	HB	Schnittgeschwindigkeit Vc [m/min]		
			F5120	T2330	N3610
P	Stahl	≤ 350	120		
	niedrig legierter Stahl	≤ 350	80		
	legierter Stahl	≤ 325	60		
M	rostfreier Stahl, martensitisch	≤ 240	50		
	rostfreier Stahl, austenitisch	≤ 230	50	80	
	rostfreier Stahl, Duplex	≤ 230	50	80	
K	Gusseisen	≤ 260	180		
	Sphäroguss	≤ 250	160		
	Temperguss	≤ 230	150		
N	Aluminium	≤ 130			300
	Kupfer	≤ 110			250
	Kunststoffe	-			150

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte. Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.

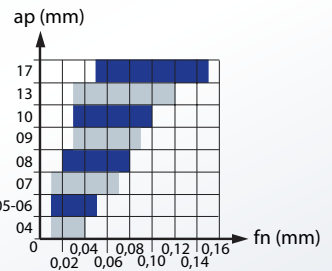
Drehen 1,5 × A11



Drehen 2,25 × A11



Bohren



Nähere Informationen erhalten Sie von Ihrem PRECITOOL-Händler vor Ort.

PRECITOOL®

IMMER DIE RICHTIGE LÖSUNG