

CoroDrill® 863 mit O-Geometrie

Optimierte Lösung für das Bohren in Verbundwerkstoffen

Mehr Standweg in Composite-Werkstoffen

CoroDrill® 863 mit O-Geometrie ist eine optimierte Lösung mit herausragender Standzeit bei der Bohrbearbeitung von Verbundwerkstoffen.

Der Bohrer wurde mit Fokus auf die Industriebereiche entwickelt, in denen überwiegend Verbundwerkstoffe verwendet und zusätzliche Bohrmeter pro Werkzeug gefordert werden. Er ist insbesondere für die Fertigung von Strukturbauteilen und anderen Komponenten in der Luft- und Raumfahrt ausgelegt.

Merkmale

- Neue Sorte O1AD für verbesserte Verschleißfestigkeit
- Einzigartig zusammengesetztes Substrat für beste Schichthaftung
- Hoher, axialer Spanwinkel für minimierte Delamination des Werkstoffs

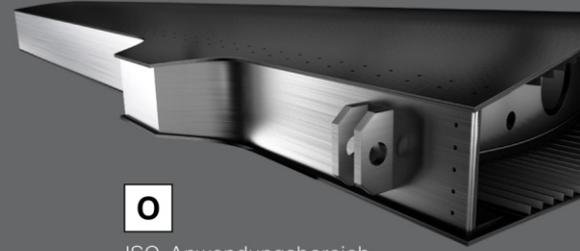
Vorteile

- Herausragende Standzeit
- Weniger Werkzeugwechsel
- Wiederholbare und zuverlässige Leistung
- Verringerte Delamination in unidirektionalem kohlefaserverstärktem Kunststoff (CFK)

Anwendung

CoroDrill® 863 mit O-Geometrie ist ein optimierter Hochleistungsbohrer für das Bohren in Composite-Werkstoffen.

Er bietet exzellente Standzeit bei der Bohrungsbearbeitung von Verbundwerkstoffen, die vorwiegend in der Luftfahrt bei der Herstellung von Rahmen- und Strukturkomponenten wie Flügelkästen, Flugzeugrümpfe, Stabilisatoren, Bodenträger und Landeklappen verwendet werden.



ISO-Anwendungsbereich

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Sandvik Coromant Ansprechpartner oder besuchen Sie www.sandvik.coromant.com/insertsandgrades



Luttmann & Hagemann
Zerspanungstechnik GmbH
Hermann-Löns-Weg 30
25462 Rellingen
Tel. 04101-3022-0
info@luha.de
Fax 04101-3022-95

Hauptniederlassung:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Schweden
E-Mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:265 de-DE © AB Sandvik Coromant 2019

SANDVIK
Coromant