Coromant Capto® DTH Plus

Vorausschauende Wartung für angetriebene Werkzeughalter

Coromant Capto® DTH Plus mit Sensor-basierter Technologie überwacht den Werkzeughalter und zeigt an, wann eine Wartung erforderlich ist.

Vorausschauende Wartung in Verbindung mit Echtzeit-Zugang zu Nutzungsdaten hilft Ihnen, das Potenzial Ihrer Maschine und Ihren Werkzeugen vollständig auszuschöpfen.

Verbesserte Maschinenauslastung

- Die häufigsten Herausforderungen in Fertigungen ist die Beibehaltung hoher Maschinenauslastung. Geplante Produktionsunterbrechungen kurz zu halten, ist ein echter Produktivitätstreiber
- Das Schnellwechselsystem verringert die Zeit, die Sie für Vermessen, Einrichten und Werkzeugwechsel aufbringen müssen, was zu einer verbesserten Maschinenauslastung führt
- Durch eine Anbindung an die CoroPlus® Technologie erhalten Sie eine höhere Prozesssicherheit und eine effizientere Wartungs- und Ressourcenplanung

Merkmale und Vorteile

- Vorausschauende Wartung für effiziente Ressourcenplanung
- Hohe Prozesssicherheit durch Echtzeit-Zugang zu Nutzungsdaten
- Schnellwechselfunktion für erhöhte Maschinenauslastung
- Die Coromant Capto® Kupplung erlaubt den Einsatz zahlreicher unterschiedlicher Hochleistungswerkzeuge für das Fräsen und Bohren

Zugang zu Echtzeitdaten

Die Software stellt Ihnen folgende Echtzeit-Daten bereit:

1. Verbleibende Zeit, bis eine Wartung erforderlich ist, für verbesserte Serviceplanung
2. Vibrationsniveau des angetriebenen Werkzeughalters, für Live-Überwachung der Spindel
3. Drehzahl und -richtung, damit die Grenzen Ihres Werkzeughalters nicht überschritten werden
4. Temperatur zur Überwachung der Temperaturverhältnisse im Inneren des Werkzeughalters

Bringen Sie alles über Ihr Werkzeug in Erfahrung

Die Software versorgt Sie mit aktuellen und aufgenommenen Daten über Ihr Werkzeug:

1. Umfassende Produktdaten
2. Daten zur Werkzeugnutzung, einschließlich Maximalwerte im aktuellen Servicezyklus
3. Position des Werkzeughalters, einschließlich Fabrik, Maschinenbezeichnung, Revolver und Stationsnummer
4. Verlaufsgrafik zeigt die Maximalwerte für Drehzahl, Temperatur und Vibrationen für alle gespeicherten Arbeitszyklen an und erlaubt so einen umfassenden Überblick über die Werkzeugnutzung

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Sandvik Coromant Ansprechpartner oder besuchen Sie www.sandvik.coromant.com/coromantcaptodthplus

Hauptniederlassung:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Schweden
E-Mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:267 de-DE © AB Sandvik Coromant 2019