

The Hurco logo features the word "HURCO" in a bold, white, sans-serif font. A small registered trademark symbol (®) is located at the top right of the "O". A blue square is positioned to the right of the "O".

HURCO®

mind over metal

3-ACHS

Bearbeitungszentren

VM / VMXi & HSi-SERIE

www.hurco.de

PARTNER DER MACHER



CNC-Maschinen-Hersteller

HURCO® entwickelt und stellt CNC-Vertikal- und Horizontal-Bearbeitungszentren her. Darüber hinaus bietet HURCO® als CNC-Maschinen-Hersteller mit über 50-jähriger Erfahrung, individuelle Lösungen insbesondere für horizontale CNC-Bohrwerke sowie die branchenschnellste CNC-Steuerung MAX® 5.

Dabei stehen die Bedürfnisse unserer Kunden immer im Zentrum: Durch die langjährige und enge Zusammenarbeit mit Anwendern kennen wir Ihre Anforderungen genau und jede unserer Produktentwicklungen basiert auf umfangreichen Marktanalysen. Denn wir wollen unseren Kunden immer eine komplette Produktlinie bieten, die perfekt zu ihren vielfältigen Bedürfnissen passt.

Wir fertigen qualitativ hochwertige und hocheffiziente CNC-Maschinen. Dafür verwenden wir ausschließlich Komponenten erstklassiger Markenhersteller und Fachlieferanten, mit denen uns oft langfristige Partnerschaften verbinden. Die Fertigung erfolgt nach anspruchsvollen Qualitätsvorgaben und unser Qualitätsmanagement ist nach ISO 900: 2008 zertifiziert.

Wer wir sind

HURCO® ist einer der größten, leistungsfähigsten internationalen Hersteller von CNC-Bearbeitungszentren. Seit über 50 Jahren finden unsere hochwertigen Produkte ihre Einsatzbereiche in den Branchen der Luft- und Raumfahrt, des Maschinenbaus, der Medizintechnik, Energiewirtschaft, Transport- und Computertechnik rund um den Globus.

Die Erfüllung höchster Qualitätsansprüche ist bei HURCO® längst ein Grundnutzen, welcher durch weltweit 700 kompetente Mitarbeiter und modernste Produktionsanlagen gesichert wird. Für einen optimalen Kundenservice sind die Vorführ- und Schulungszentren in ganz Deutschland und Europa verteilt.

Der kompetente Ansprechpartner für Ihre Fragen und Wünsche:

Sebastian Herr
HURCO® Produktmanager
Tel. +49 (89) 905094 - 99
www.hurco.de

VM-SERIE

DIE EINSTEIGERMODELLE FÜR UNIVERSALE ANSPRÜCHE

Die HURCO® 3-Achs-Bearbeitungszentren für die unterschiedlichsten Bedürfnisse.
Von hoher Zerspanleistung bis zur dynamischen Bearbeitung.

VM 10i / VM 10i^{PLUS} / VM 20i / VM 20i^{PLUS} / VM 30i / VM 30i^{PLUS}

- Kleine Stellfläche, großer Arbeitsraum.
- Massives Maschinengestell aus Gusseisen
- Hohe Steifigkeit und Stabilität der Linearführungen in allen drei Achsen.
- Werkzeugaufnahme SK 40 / SK 50
- Yaskawa-Antriebe der neuesten Generation
- Seitlich angebrachter, elektrisch angetriebener Werkzeugwechsler mit Doppelgreifer



VM 10i^{PLUS}

Verfahrwege X / Y / Z-Achse (mm)	660 x 406 x 508
Eilgang X / Y / Z-Achse (m/min)	24 / 24 / 24
Tischbelastung gleichmäßig (kg)	682
Spindeldrehzahl max. (U/min)	12.000



VM 10i

Verfahrwege X / Y / Z-Achse (mm)	660 x 406 x 508
Eilgang X / Y / Z-Achse (m/min)	24 / 24 / 24
Tischbelastung gleichmäßig (kg)	682
Spindeldrehzahl max. (U/min)	10.000



VM 20i PLUS

Verfahrwege X / Y / Z-Achse (mm)	1.016 x 508 x 508
Eilgang X / Y / Z-Achse (m/min)	24 / 24 / 24
Tischbelastung gleichmäßig (kg)	909
Spindeldrehzahl max. (U/min)	12.000



VM 20i

Verfahrwege X / Y / Z-Achse (mm)	1.016 x 508 x 508
Eilgang X / Y / Z-Achse (m/min)	24 / 24 / 24
Tischbelastung gleichmäßig (kg)	909
Spindeldrehzahl max. (U/min)	10.000



VM 30i PLUS

Verfahrwege X / Y / Z-Achse (mm)	1.270 x 508 x 508
Eilgang X / Y / Z-Achse (m/min)	24 / 24 / 24
Tischbelastung gleichmäßig (kg)	909
Spindeldrehzahl max. (U/min)	12.000



VM 30i

Verfahrwege X / Y / Z-Achse (mm)	1.270 x 510 x 510
Eilgang X / Y / Z-Achse (m/min)	24 / 24 / 24
Tischbelastung gleichmäßig (kg)	909
Spindeldrehzahl max. (U/min)	10.000

VMXi-SERIE

DIE PERFORMER – WENN HOCH-LEISTUNG GEFORDERT IST

VMX 24i / VMX 24Di / VMX 30i / VMX 30Di / VMX 42i / VMX 42Di /
VMX 50i / VMX 60i / VMX 64i / VMX 84i



VMX 24i

Verfahrwege X / Y / Z-Achse (mm)	610 x 510 x 610
Eilgang X / Y / Z-Achse (m/min)	38 / 38 / 32
Tischbelastung gleichmäßig (kg)	1.360
Spindeldrehzahl max. (U/min)	12.000



VMX 24Di

Verfahrwege X / Y / Z-Achse (mm)	610 x 508 x 610
Eilgang X / Y / Z-Achse (m/min)	38 / 38 / 32
Tischbelastung gleichmäßig (kg)	1.360
Spindeldrehzahl max. (U/min)	15.000



VMX 30i

Verfahrwege X / Y / Z-Achse (mm)	760 x 510 x 610
Eilgang X / Y / Z-Achse (m/min)	38 / 38 / 32
Tischbelastung gleichmäßig (kg)	1.360
Spindeldrehzahl max. (U/min)	12.000



VMX 30Di

Verfahrwege X / Y / Z-Achse (mm)	762 x 508 x 610
Eilgang X / Y / Z-Achse (m/min)	38 / 38 / 32
Tischbelastung gleichmäßig (kg)	1.360
Spindeldrehzahl max. (U/min)	15.000



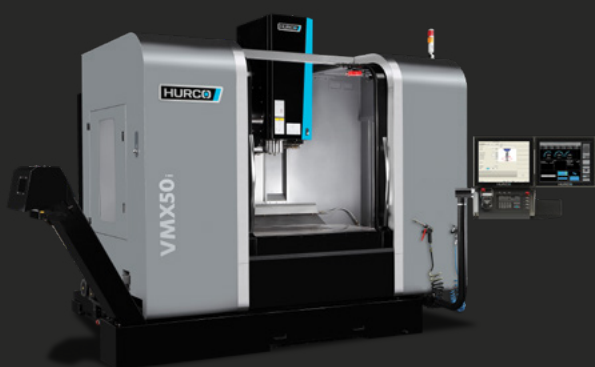
VMX 42i

Verfahrwege X / Y / Z-Achse (mm)	1.067 x 610 x 610
Eilgang X / Y / Z-Achse (m/min)	38 / 38 / 32
Tischbelastung gleichmäßig (kg)	1.360
Spindeldrehzahl max. (U/min)	12.000



VMX 42Di

Verfahrwege X / Y / Z-Achse (mm)	1.067 x 610 x 610
Eilgang X / Y / Z-Achse (m/min)	38 / 38 / 32
Tischbelastung gleichmäßig (kg)	1.360
Spindeldrehzahl max. (U/min)	15.000



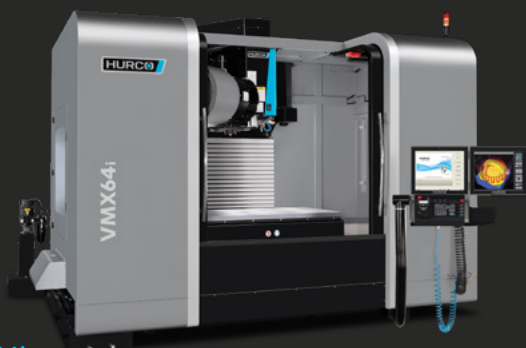
VMX 50i

Verfahrwege X / Y / Z-Achse (mm)	1.270 x 660 x 610
Eilgang X / Y / Z-Achse (m/min)	32 / 32 / 24
Tischbelastung gleichmäßig (kg)	1.360
Spindeldrehzahl max. (U/min)	12.000 (SK 40) 8.000 (SK 50)



VMX 60i

Verfahrwege X / Y / Z-Achse (mm)	1.525 x 660 x 610
Eilgang X / Y / Z-Achse (m/min)	32 / 32 / 24
Tischbelastung gleichmäßig (kg)	1.360
Spindeldrehzahl max. (U/min)	12.000 (SK 40) 8.000 (SK 50)



VMX 64i

Verfahrwege X / Y / Z-Achse (mm)	1.625 x 864 x 762
Eilgang X / Y / Z-Achse (m/min)	18 / 18 / 13,5
Tischbelastung gleichmäßig (kg)	2.722
Spindeldrehzahl max. (U/min)	12.000 (SK 40) 8.000 (SK 50)



VMX 84i

Verfahrwege X / Y / Z-Achse (mm)	2.135 x 865 x 762
Eilgang X / Y / Z-Achse (m/min)	18 / 18 / 13,5
Tischbelastung gleichmäßig (kg)	2.270
Spindeldrehzahl max. (U/min)	12.000 (SK 40) 8.000 (SK 50)

HSi-SERIE

DIE SPRINTER – WENN HIGH-SPEED NOTWENDIG IST

VM 10HSi^{PLUS} / VMX 24HSi / VMX 30HSi / VMX 42HSi

- Kleine Stellfläche, großer Arbeitsraum.
- Massives Maschinengestell aus Gusseisen
- Hohe Steifigkeit und Stabilität der Linearführungen in allen drei Achsen.
- Werkzeugaufnahme HSK 63
- Yaskawa-Antriebe der neuesten Generation
- Seitlich angebrachter, elektrisch angetriebener Werkzeugwechsler mit Doppelgreifer



VM 10HSi^{PLUS}

Verfahrwege X / Y / Z-Achse (mm)	660 x 405 x 510
Eilgang X / Y / Z-Achse (m/min)	24 / 24 / 24
Tischbelastung gleichmäßig (kg)	682
	20.000
Spindeldrehzahl max. (U/min)	30.000

Der kompetente Ansprechpartner für Ihre Fragen und Wünsche:

Sebastian Herr

HURCO® Produktmanager

Tel. +49 (89) 905094 - 99

www.hurco.de



VMX 24HSi

Verfahrwege X / Y / Z-Achse (mm)	610 x 510 x 610
Eilgang X / Y / Z-Achse (m/min)	45 / 45 / 40
Tischbelastung gleichmäßig (kg)	1.360
Spindeldrehzahl max. (U/min)	18.000



VMX 30HSi

Verfahrwege X / Y / Z-Achse (mm)	760 x 510 x 610
Eilgang X / Y / Z-Achse (m/min)	45 / 45 / 40
Tischbelastung gleichmäßig (kg)	1.360
Spindeldrehzahl max. (U/min)	18.000



VMX 42HSi

Verfahrwege X / Y / Z-Achse (mm)	1.067 x 610 x 610
Eilgang X / Y / Z-Achse (m/min)	45 / 45 / 40
Tischbelastung gleichmäßig (kg)	1.360
Spindeldrehzahl max. (U/min)	18.000

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

DIE UNIVERSALEN

BEZEICHNUNG	VM 10i	VM 10i PLUS	VM 20i	VM 20i PLUS	VM 30i	VM 30i PLUS
VERFAHRWEGE						
X-Achse (mm)	660	660	1.016	1.016	1.270	1.270
Y-Achse (mm)	406	406	508	508	510	508
Z-Achse (mm)	508	508	508	508	510	508
ARBEITSBEREICH						
Spindelnase-Tisch (mm)	102 – 610	102 – 610	102 – 610	102 – 610	100 – 760	102 – 610
Tisch-Aufspannfläche L x B (mm)	762 x 406	762 x 406	1.168 x 508	1.168 x 508	1.320 x 510	1.321 x 508
Tischbelastung gleichmäßig (kg)	682	682	909	909	909	909
HAUPTSPINDEL						
Spindelkonus (DIN 69871 A)	SK 40	SK 40	SK 40	SK 40	SK 40	SK 40
Antriebsart	Riemenantrieb	Riemenantrieb	Riemenantrieb	Riemenantrieb	Riemenantrieb	Riemenantrieb
Spindeldrehzahl max. (U/min)	10.000	12.000	10.000	12.000	10.000	12.000
Spindelleistung S1/S6 (kW)	11	11	15	15	15	15
Spindeldrehmoment S1/S6 (Nm)	74	61	102	82	102	82
VORSCHUB						
Eilgang X/Y/Z-Achse (m/min)	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24
Arbeitsvorschub X/Y/Z-Achse (m/min)	–	–	–	–	–	–
WERKZEUGWECHSLER						
Magazinplätze	20	20	20	20	20	20
Werkzeugdurchmesser max. (mm)	89	89	89	89	89	89
Bei freien Nebenplätzen (mm)	–	–	127	–	–	–
Werkzeuglänge max. (mm)	250	250	250	250	250	250
Werkzeuggewicht max. (kg)	7	7	7	7	7	7
WEITERE DATEN						
Druckluftanschluss (bar)	–	–	–	–	–	–
Elektrischer Anschluss (kVA/A)	–	–	–	–	–	–
Transportgewicht (kg)	2.850	2.850	4.150	4.150	4.500	4.250
Erforderliche Stellfläche (mm)	3.204 x 3.363 x 2.564	3.204 x 3.363 x 2.564	3.722 x 3.312 x 2.542	3.722 x 3.312 x 2.542	4.086 x 3.312 x 2.543	4.086 x 3.312 x 2.543
Inhalt Kühlmitteltank (l)	62	62	122	122	122	122

SCHNELLE MASCHINENVERFÜGBARKEIT!

DIE PERFORMER

VMX 24i	VMX 24Di	VMX 30i	VMX 30Di	VMX 42i	VMX 42Di	VMX 50i	VMX 60i
610	610	760	762	1.067	1.067	1.270	1.525
510	508	510	508	610	610	660	660
610	610	610	610	610	610	610	610
150 – 760	152 – 762	150 – 760	152 – 762	150 – 760	152 – 762	150 – 760	100 – 710
760 x 510	760 x 510	1.020 x 510	1.020 x 510	1.270 x 610	1.270 x 610	1.500 x 660	1.680 x 660
1.360	1.360	1.360	1.360	1.360	1.360	1.360	1.360
SK 40	SK 40	SK 40	SK 40	SK 40	SK 40	SK 40 / SK 50	SK 40 / SK 50
Riemenantrieb	Direktantrieb	Riemenantrieb	Direktantrieb	Riemenantrieb	Direktantrieb	Riemenantrieb	Riemenantrieb
12.000	15.000	12.000	15.000	12.000	15.000	12.000 (SK 40) / 8.000 (SK 50)	12.000 (SK 40) / 8.000 (SK 50)
9	9	13,5	15	18	15	18 (SK 40) / 22 (SK 50)	18 (SK 40) / 22 (SK 50)
143	57	214	96	237	96	237 (SK 40) / 353 (SK 50)	237 (SK 40) / 353 (SK 50)
38 / 38 / 32	38 / 38 / 32	38 / 38 / 32	38 / 38 / 32	38 / 38 / 32	38 / 38 / 32	32 / 32 / 24	32 / 32 / 24
–	–	–	–	–	–	–	–
30	30 / –	30 / 40	30 / 40	30 / 40	30 / 40	30 / 40 (SK 40) // 30 (SK 50)	30 / 40 (SK 40) // 30 (SK 50)
80	80	80 / 76	80 / 76	80 / 75	80 / 76	80 / 75 (SK 40) // 125 (SK 50)	80 / 75 (SK 40) // 125 (SK 50)
–	–	–	–	–	–	–	–
300	300	300	300	300	300	300	300
7	7	7	7	7	7	7 (SK 40) / 15 (SK 50)	7 (SK 40) / 15 (SK 50)
–	–	–	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	–	–	–
5.000	4.748	5.000	–	6.809	6.500 / 6.809	8.500 (SK 40) / 9.500 (SK 50)	9.000 (SK 40) / 9.500 (SK 50)
3.930 x 4.046 x 2.710	3.930 x 4.046 x 2.994	3.939 x 4.039 x 2.724	–	4.572 x 3.713 x 2.920	4.572 x 3.713 x 3.048	5.049 x 4.378 x 3.014	5.641 x 4.528 x 3.131
216	–	265	–	340	–	516	435

DIE SPRINTER

VMX 64i	VMX 84i	VM 10HSi ^{PLUS}	VMX 24HSi	VMX 30HSi	VMX 42HSi
1.625	2.135	660	610	760	1.067
864	865	405	510	510	610
762	762	510	610	610	610
127 – 889	127 – 887	100 – 560	150 – 760	150 – 760	152 – 762
1.676 x 889	2.185 x 865	760 x 405	760 x 510	1.020 x 510	1.270 x 610
2.722	2.270	682	1.360	1.360	1.360
SK 40 / SK 50	SK 40 / SK 50	BT 30	HSK 63 A	HSK 63 A	HSK 63 A
Riemenantrieb	Riemenantrieb	Motorspindel	Motorspindel	Motorspindel	Motorspindel
12.000 (SK 40) / 8.000 (SK 50)	12.000 (SK 40) / 8.000 (SK 50)	20.000 / 30.000	18.000	18.000	18.000
18 (SK 40) / 22 (SK 50)	18 (SK 40) / 22 (SK 50)	(S6 - 40 %) 8,5	35	35	35
239 (SK 40) / 353 (SK 50)	239 (SK 40) / 353 (SK 50)	(S6 - 40 %) 6 / 4	119	119	119
18 / 18 / 13,5	18 / 18 / 13,5	24 / 24 / 24	45 / 45 / 40	45 / 45 / 40	45 / 45 / 40
-	-	-	-	-	-
30 / 40 / 96 (SK 40) // 32 (SK 50)	40 (SK 40) / 32 (SK 50)	20	30	30 / 40	40
80 / 76 / 95 (SK 40) // 125 (SK 50)	75 (SK 40) / 125 (SK 50)	60	80	80 / 76	75
-	-	-	-	-	-
300 / 300 / 280 (SK 40) // 300 (SK 50)	300	250	300	300	300
7 (SK 40) / 15 (SK 50)	7 (SK 40) / 15 (SK 50)	5	8	7	7
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
14.600 / 15.000 / 15.500 (SK40) // 15.000 (SK50)	17.000	3.150	5.000	5.000	7.500
6.338 x 4.457 x 3.310	7.574 x 4.450 x 3.310	3.204 x 3.363 x 2.564	4.089 x 4.050 x 2.747	3.940 x 4.042 x 2.784	4.600 x 3.713 x 2.982
590	867	62	216	216	314

PARTNER DER MACHER

Die HURCO® CNC-Steuerung steigert die Rentabilität:
am schnellsten vom Entwurf bis zum fertigen Werkstück.



Komplettlösung

Mit HURCO® vom Entwurf bis
zum fertigen Werkstück



Anfragen

Telefon +49 (89) 905094 - 0
E-mail info@hurco.de



Rentabilität

Effizienz mit der branchen-
schnellsten CNC-Steuerung
Max® 5



Service

Telefon +49 (89) 905094 - 44
E-mail service@hurco.de



PRODUKTVIELFALT

Die richtige CNC-Maschine
für jede Herausforderung



Ersatzteile

Telefon +49 (89) 905094 - 55
E-mail ersatzteile@hurco.de



Qualität

100 % Präzision vom weltweit
erfolgreichen Technologieführer



Anwenderberatung

Telefon +49 (89) 905094 - 66
E-mail awt@hurco.de

EINE STEUERUNG – ZWEI VARIANTEN

Die HURCO® CNC-Steuerung steigert die Rentabilität:
am schnellsten vom Entwurf bis zum fertigen Werkstück.

MAX®5



- Skizze
- Zeichnung
- CAD / CAM
- Volumenmodell
- 3D-DXF und DXF-Datei

MAX®5 SINGLE



- Skizze
- Zeichnung
- CAD / CAM
- Volumenmodell
- DXF-Datei

ALL-IN-ONE: MAX® 5 + WINMAX®

Die leistungsfähige CNC-Steuerung MAX® 5 von HURCO® bildet in Verbindung mit der CNC-Steuerungs-Software WINMAX®, die CNC-Steuerung mit der branchenweit größten Flexibilität und intuitivsten Bedienbarkeit. Was noch weitaus wichtiger ist, jede Funktion bietet Vorteile die als gesteigerte Produktivität messbar sind, was wiederum zu gesteigerter Rentabilität führt.

Die industrieweit leistungsfähigste CNC-Steuerung

- Schneller von der Zeichnung zum Fertigteil
- Kürzeste Einarbeitungszeiten
- Windows basiert
- Schnellste Programmierung
- Ergonomisches Design

Besonderheiten unserer MAX® 5 CNC-Steuerung

- Einstellbare Tastaturneigung
- Lösungsmittelfeste Tastatur aus ABS Polycarbonat
- Ausziehbare Tastatur mit Trackball
- Override-Drehknöpfe aus gebürstetem Edelstahl
- Zwei USB-Anschlüsse
- Höhenverstellbare Konsole für ein ergonomisches Arbeiten
- Abnehmbares elektronisches Handrad mit LCD-Anzeige

Automatisierte Programmierung durch DXF* und Solid Model Import*

Die Geometriedaten lassen sich automatisch in das Bearbeitungsprogramm übernehmen. Anschließend müssen nur noch die Technologiedaten (Werkzeug, Radiuskorrektur) ergänzt werden.

Maximaler Nutzen durch die Vorteile beider Programmiermethoden

Die Option NC-Programmsprung ermöglicht die Einbindung von NC-Programmen in Dialogprogramme. Programme, die an einem CAM-System erstellt werden, können an der Maschine durch Dialogdatensätze ergänzt werden.

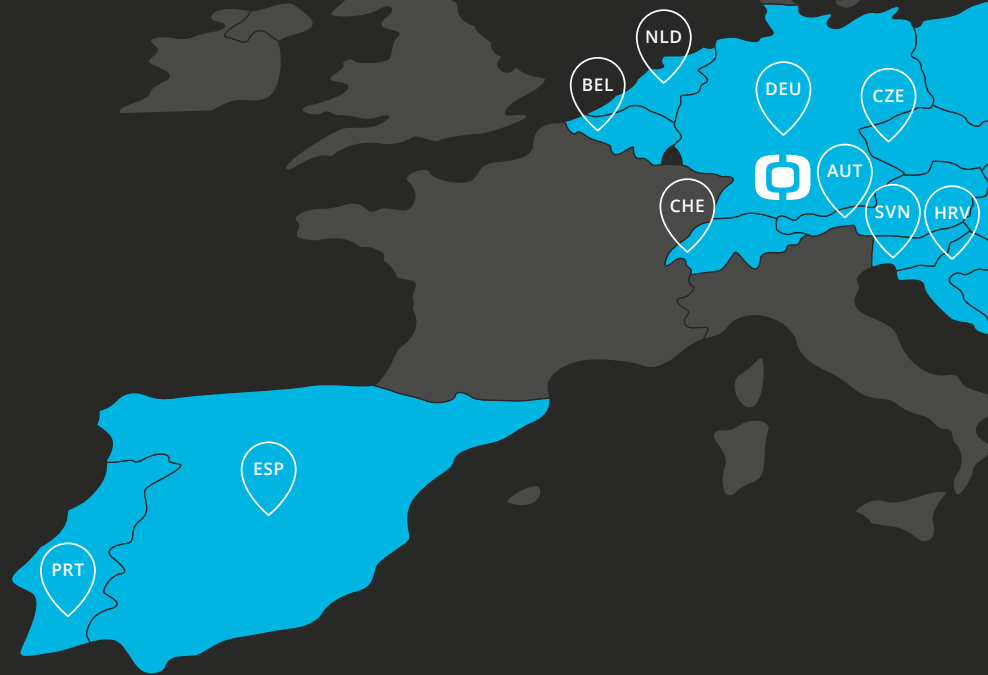
Kontextsensitive Hilfe

Egal, wo der Anwender sich im Programm von WINMAX®, auf dem Bildschirm befindet, kann er die Hilfetaste drücken. Nach Drücken der Hilfetaste erscheint der Hilfetext für die Stelle des Programms, an der er steht.

Fernwartung

Das HURCO®-Serviceteam kann – Freigabe durch den Kunden vorausgesetzt – per Fernwartung auf die beim Kunden stehende Maschine zugreifen und die Fehlermeldungen bzw. den Maschinenstatus auslesen.

UNSER VERTRIEB – UNSERE PARTNER



DEUTSCHLAND

HURCO Werkzeugmaschinen GmbH / Gewerbestraße 5a / 85652 Pliening / Tel. +49 89 905094 - 0 / info@hurco.de / www.hurco.de

BEL

BELGIEN (FLANDERN)

Dijkink Machinery bv / Tel. +31 418 662112 / www.dijkinkmachinery.com

BIH

BOSNIEN UND HERZEGOWINA

Strojotehnika d.o.o. / Tel. +385 1 2042526 / www.strojotehnika.hr

BGR

BULGARIEN

VEDI International Ltd. / Tel. +359 2 8514546 / www.vedi-international.com

HRV

KROATIEN

Strojotehnika d.o.o. / Tel. +385 1 2042526 / www.strojotehnika.hr

LVA

LETTLAND

Machine Tool Center UAB / Tel. +370 37 291567 / www.mtcenter.lt

LTU

LITAUEN

Machine Tool Center UAB / Tel. +370 37 291567 / www.mtcenter.lt

MNE

MONTENEGRO

Strojotehnika d.o.o. / Tel. +385 1 2042526 / www.strojotehnika.hr

NLD

NIEDERLANDE

Dijkink Machinery bv / Tel. +31 418 662112 / www.dijkinkmachinery.com

MKD

NORDMAZEDONIEN

Strojotehnika d.o.o. / Tel. +385 1 2042526 / www.strojotehnika.hr

AUT

ÖSTERREICH

HURCO GmbH / Tel. +49 89 905094 - 0 / www.hurco.de

POL

POLEN

HURCO Sp. Z o.o. / Tel. +48 76 7442792 / www.hurco.pl

PRT

PORTUGAL

HURCO GmbH / Tel. +49 89 905094 - 0 / www.hurco.de

**RUMÄNIEN**

SC Allmetech Machining SRL / Tel. +40 332 401995 / www.allmetech.com

**RUSSISCHE FÖDERATION**

Osbor „Oc6op“ / Tel. +7 831 2601183 / www.osbor.ru

**SCHWEIZ**

BWB Werkzeugmaschinen AG / Tel. +41 43 5014140 / www.bwbag.ch

**SERBIEN**

Strojotehnika d.o.o. / Tel. +385 1 2042526 / www.strojotehnika.hr

**SLOWAKEI**

ITAX PRECISION s.r.o. / Tel. +420 469 318402 / www.banket.cr8.cz

**SLOWENIEN**

Samo KAČ s.p. / Tel. +386 41 793795 / www.kactrade.com

**SPANIEN**

Ferrotall / Tel. +34 966 662296 / www.ferrotall.es

**TSCHECHISCHE REPUBLIK**

ITAX PRECISION s.r.o. / Tel. +420 469 318402 / www.itac.cz

**TÜRKEI**

Tezmaksan / Tel. +90 212 6746010 / www.tezmaksan.com.tr

**UKRAINE**

Zenitech / Tel. +380 563 779744 / www.zenitech.ua

**UNGARN**

Single Product kft / Tel. +36 96 553091 / www.singleproduct.hu

**WEISSRUSSLAND (BELARUS)**

Osbor „Oc6op“ / Tel. +7 831 2601183 / www.osbor.ru

HURCO Werkzeugmaschinen GmbH
Gewerbestraße 5a / 85652 Pliening / Germany
Tel. +49 89 905094 - 0 / Fax +49 89 905094 - 90
info@hurco.de
www.hurco.de

MAX® 5-Schulungen
Tel. +49 89 905094 - 0
Fax +49 89 905094 - 90
info@hurco.de